

JAS マークの例

構造用製材

樹種 スギ	
	
全木検	
種類	甲 I
等級	★ ★
寸法 (入り数)	mm mm m ○ × ○ × ○
製造業者名 ○○製材株式会社 製材工場	

人工乾燥処理構造用製材

樹種 スギ	
	
全木検	
種類	乙
等級	★ ★
寸法 (入り数)	mm mm m ○ × ○ × ○
乾燥	SD 15
製造業者名 ○○製材株式会社 製材工場	

造作用製材

樹種 ヒノキ	
	
全木検	
等級	二方無節
寸法 (入り数)	mm mm m ○ × ○ × ○
製造業者名 ○○製材株式会社 製材工場	

人工乾燥処理造作用製材

樹種 スギ	
	
全木検	
種類	二方小節
寸法 (入り数)	mm mm m ○ × ○ × ○
乾燥	SD 15
製造業者名 ○○製材株式会社 製材工場	


下地用製材

樹種 スギ	
	
全木検	
等級	2 級
寸法 (入り数)	mm mm m ○ × ○ × ○
製造業者名 ○○製材株式会社 製材工場	

人工乾燥処理下地用製材

樹種 スギ	
	
全木検	
種類	2 級
寸法 (入り数)	mm mm m ○ × ○ × ○
乾燥	D 20
製造業者名 ○○製材株式会社 製材工場	

機械等級区分構造用製材

	スギ	SD 15	E 90
	mm mm mm	○○製材株式会社	
全木検	120 × 120 × 3000		製材工場

注：寸法の表示は、厚、幅、長さの順番で、mm、cm又はmの単位で記載すること。