

# 1. 作業システム説明資料 (木材加工業、木材流通業等用)

## (1) 申請者の概要

創立年	19**年			
資本金(出資金)	払込資本金(出資金) 10百万円			
組織の概要 (本社、工場、事業所等の配置)	本 社	○○工場	← 表示実施工場	
		××営業所		
全体の年間生産量 (取扱量)	30,000m <sup>3</sup>			
上記のうち主要製品生産量 (取扱量)	原産地	樹 種	製 品	数 量
	日本	スギ	製材	500m <sup>3</sup>
	"	ヒノキ	"	1,000m <sup>3</sup>
	アメリカ	ベイマツ	"	25,000m <sup>3</sup>
	ロシア	カラマツ	"	3,000m <sup>3</sup>

## (2) 表示実施事業場の概要

業種(主たる業種に◎、従たる業種に○を付す。)	素材生産業 ◎製材業 木材販売業 ○集成材工場 建築業 その他( )			
土場面積	m <sup>2</sup>	最大保管量		m <sup>3</sup>
従業員数	常勤 100人	非常勤	30人	
運搬機材保有台数	フォークリフト 10台	グラップル	1台	
	その他木材移動用機械 0台			
製品倉庫面積及び保管可能量	屋内 500 m <sup>2</sup>	最大保管可能量		2,000m <sup>3</sup>
	屋外 5,000 m <sup>2</sup>	最大保管可能量		10,000m <sup>3</sup>
JAS等の認証取得状況	製材JAS認定工場 No001001 ISO 9000認定工場 No010010			
表示実施事業場の年間生産量(取扱量)	10,000m <sup>3</sup>			
上記のうち主要製品生産量(取扱量)	原産地	樹 種	製 品	数 量
	日本	スギ	製材	200m <sup>3</sup>
	日本	ヒノキ	"	500m <sup>3</sup>
	アメリカ	ベイマツ	"	3,000m <sup>3</sup>
	ロシア	カラマツ	"	3,000m <sup>3</sup>
	その他		"	3,300m <sup>3</sup>
表示予定製品及び数量	日本	スギ	"	100m <sup>3</sup>
	日本	ヒノキ	"	300m <sup>3</sup>
				m <sup>3</sup>
				m <sup>3</sup>
				m <sup>3</sup>
	計			400m <sup>3</sup>

\*木材加工業(製材工場を除く。)等にあつては加工工程がわかる説明資料を添付して下さい。

# 1. 作業システム説明資料 (繊維板製造業用)

## (1) 申請者の概要

創立年	19××年			
資本金 (出資金)	払込資本金 (出資金)		100百万円	
組織の概要 (本社、工場、事業所等 の組織図)	本社一工場			
年間生産量	150,000m <sup>3</sup>			
内訳 (製品種類別生産量)	製品名 (商品名)	種類	原料の樹種	数量
	〇〇〇	MDF	スギ、ヒノキ	50,000m <sup>3</sup>
	×××	MDF	ラワン	100,000m <sup>3</sup>
				〃
				〃

## (2) 表示実施事業場の概要

原料チップ土場	10,000 m <sup>2</sup>		最大チップ保管量	5,000m <sup>3</sup>
サイロの規模	2基	500m <sup>3</sup> /基	最大チップ貯蔵量	1,000m <sup>3</sup>
製品倉庫	500 m <sup>2</sup>		最大保管可能量	1,000m
従業員数	常勤	100人	非常勤	50人
JIS、FSC等認証取得状況	JIS No. 0000			
表示予定製品の商品名	〇〇〇	同左年間生産量	50,000m <sup>3</sup>	
上記の原材料消費量	原産地	樹種	形状	数量 m <sup>3</sup>
	日本	スギ間伐材	チップ	25,000
		ヒノキ	〃	5,000
		針葉樹背板	〃	3,000
	その他	ラワン材を除く	〃	25,000
	計			58,000
日本産原料比率	50%			

- 注) 1. この表は、「繊維板製造業用」です。  
 2. 原料チップの調達、取扱いにおいて、納入、保管、樹種配合、製造過程等で混材がなく、比率の変更を防止する措置を具体的に記述した説明資料を添付して下さい。  
 3. 「資格審査調書」は、次ページの「木材加工業」用をお使い下さい。



#### (4) 表示の方法等

木材表示にあたって、貴事業場はどのような方法で表示を実施する予定ですか？現在考えている方法をお答え下さい。□に✓を入れて下さい。

(1) 表示作業の地点	<input type="checkbox"/> 製造ラインで <input checked="" type="checkbox"/> 保管倉庫で <input type="checkbox"/> その他 ( )
(2) 表示作業の時点	<input type="checkbox"/> 製造時 <input checked="" type="checkbox"/> 出荷時 <input type="checkbox"/> その他 ( )
(3) 表示の方法	<input type="checkbox"/> 印字 <input checked="" type="checkbox"/> ラベル <input type="checkbox"/> シール <input type="checkbox"/> スタンプ <input type="checkbox"/> その他(具体的に: )
(4) 表示責任者の指名及び義務	<input checked="" type="checkbox"/> 指名し、原材料の確認を義務付ける。 <input type="checkbox"/> 指名しない。(理由: )
(5) 表示数量及び出荷数量の記録の方法	<input type="checkbox"/> 台帳 <input type="checkbox"/> 伝票 <input checked="" type="checkbox"/> PC <input type="checkbox"/> その他 ( )
(6) クレーム処理、照会、確認等への対応の方法	<input type="checkbox"/> 責任者を決めている。 <input checked="" type="checkbox"/> その他 (具体的に: 社全体の責任として対応 )

#### (5) その他参考資料

加工工程図 (製材工場を除く。) 等参考資料を添付してください。